

SICKinsight

RELATIEMAGAZINE VAN SICK B.V. 2_2010

**NU MET
SICKIPEDIA**
technische begrippen
verklaard

> Sterke verbindingen

Nauwe samenwerking ProduLAS
en SICK in beveiliging lasrobots

pagina 25

Kassa!

SICK's VMS520 Sorter:
cashgenerator voor de logistiek

pagina 03

Aardappelmonsters

WeBe en SICK introduceren
RFID in Aviko-tarreercentrum

pagina 04

Dilemma veiligheid

Type 2 voor Performance Level d?
SICK adviseert

pagina 20

> **SELECTIEMETHODE 3:**
Hanteer de aanbevelingsstructuur van SICK en IFA.

Om tot een waterdichte keuze te komen, kan van onderstaande indeling worden gebruikgemaakt. Deze is door SICK in samenwerking met het Duitse 'Institut für Arbeitsschutz van de DGUV (IFA)' opgesteld.



Typeaanbeveling bij Safety Integrity Levels en Performance Levels

Goed om te weten

Uiteraard helpt SICK machinebouwers nog met tal van andere tools voor een optimaal veilige componentselectie. Zowel in de SICK-catalogi, de technische datasheets, de handleidingen als in de online-productdocumentatie vindt u informatie en adviezen met betrekking tot PL, SIL en typeclassificatie.

Heeft u vragen? Komt u er niet uit?

Neem dan contact op met onze veiligheidsspecialisten. Zij staan u graag bij en komen – als het moet – ter plekke bij uw machine kijken.



Specificaties oproepen?

makkelijk via
➔ www.my-sick.nl

Anton Flipsen, directeur ProduLAS:

“Succes draait om goede oplossingen en sterke relaties. Daarom SICK.”



In 2009 vierde ProduLAS zijn tienjarig bestaan als specialist in lastechniek. Aanvankelijk bood deze innovatieve SICK-relatie haar klanten alleen robotlascapaciteit. Maar door de alsmaar toenemende ervaring in gerobotiseerd lassen, ontstond er gaandeweg een tweede specialisme: robotica, met daarbij een focus op het lassen en de lasproductie.

lasproductie. Bij groei van het productievolume kan het voor klanten lonend zijn om het gerobotiseerd lassen zelf te doen.”

“Wat je dan steeds meer ziet, is dat die bedrijven de benodigde technologie en kennis het liefst van één partij betrekken. Daarmee voorkomen ze dat ze bij een eventueel probleem van het kastje naar de muur worden gestuurd. Eigenlijk waar-deren wij dat voordeel van brede en diepgaande expertise ook zo bij SICK. Voor onze installaties gebruiken we maar een klein deel van de brede range SICK-producten. Maar als we eens iets anders nodig hebben, vinden we ook dat bij SICK.”

Via Motoman

Het is geen toeval dat de installaties van ProduLAS uitgerust zijn met robots van Motoman. De oprichters van ProduLAS waren ooit bij Motoman werkzaam en het bedrijf van Anton Flipsen is nu een belangrijke systeempartner voor Motoman Benelux. >>

>> Inmiddels heeft ProduLAS voor zeer uiteenlopende sectoren gerobotiseerde lasinstallaties ontworpen, gebouwd en geplaatst. Installaties waarin SICK-technologie is toegepast, onder andere voor de beveiliging. Reden voor een vraaggesprek met directeur Anton Flipsen en engineer Egbert de Wit.

“Wanneer we nieuwe lasprocessen toe-passen, worden die eerst in ons produc-tiebedrijf proefondervindelijk getest. Vervolgens worden die ook bij de klanten van onze divisie Robotica aangeboden en geïnstalleerd. Robotica ontwerpt, levert en installeert innovatieve robot-projecten en is ontstaan vanuit de divisie Productie.”

Twee succesvolle bedrijven

Flipsen: “We hebben dus twee divisies: Productie en Robotica. Het productie-bedrijf heeft een sterke reputatie in gerobotiseerd lassen en last met dertien medewerkers, tien lasrobots en diverse soorten verspaningsapparatuur op ruim 2000 m² vloeroppervlak voor derden.”

Klanten willen totaaloplossing

Voor talloze klanten is ProduLAS de ver-trouwde ‘broodlasser’. Relaties leveren er hun spullen af en ProduLAS last het in elkaar. Flipsen: “Bij dergelijke opdrach-ten maken wij de lasmallen en de las-programma’s ervoor en doen we de

De Wit: “Hoewel we nog steeds onze focus richten op gerobotiseerd lassen, houden we ons ook bezig met applicaties voor pick & place, handling en palletisering. Door installaties slim te ontwerpen kunnen met een en dezelfde robot steeds vaker meerdere taken worden gecombineerd, dus bijvoorbeeld zowel lassen als palletiseren.”

Scherpe prijs

“Aanvankelijk gebruikte ProduLAS voor de beveiligingscomponenten en sensoren andere merken. Als incidentele afnemer daarvan dachten wij dat SICK hiervoor te duur zou zijn. We wisten wel dat de kwaliteit van de componenten van SICK nooit een punt van twijfel of discussie was. Op de meeste Motoman-installaties die wij vanuit Duitsland aangeleverd krijgen, zit namelijk standaard altijd SICK.”

“Toen de installaties die wij zelf ontwikkelden, wat groter werden, hebben we SICK toch eens offerte laten uitbrengen en daar kwam een verrassend scherpe prijs uit. We weten dat SICK goed is. Het is ook een naam in de markt waardoor we over die componenten achteraf nooit discussie over de betrouwbaarheid en kwaliteit krijgen.”

Loyale teamgenoot

Om klanten optimaal van dienst te kunnen zijn, acht ProduLAS zijn leveranciers net zo belangrijk. Flipsen: “Als het goed is, vorm je samen met je leveranciers een team waarmee je voor je klanten winsituaties kunt creëren.”



“Wij vinden het bij SICK prettig dat ze zich binnen dat team heel collegiaal opstellen. Het is bijvoorbeeld niet zo dat ze bij een door ons gemaakte misrekening het probleem volledig afschuiven en stellen dat we dan maar beter hadden moeten opletten. Nee, SICK stelt zich dan lokaal op.”

Waardering voor Flexisoft-concept

De Wit: “Een van onze meest favoriete SICK-oplossingen is het SICK Flexisoft-veiligheidsconcept, bestaande uit de hoofdmodule, extensiemodules en de speciale software. Daar doen we veel mee, omdat het juist voor onze installaties en type afnemers enorme voordelen biedt. Het programmeren van veiligheids-PLC's kan zeer complex en tijdrovend

zijn. Bovendien heeft lang niet elke klant in eerste instantie zo'n kostbare investering met een overdaad aan mogelijkheden nodig.”

“Het Flexisoft-concept werkt veel gemakkelijker en efficiënter. Het programmeergemak is ongekend groot, terwijl de gebruiker op den duur naar behoefte extra modules kan laten bijplaatsen als de installatie met meer veiligheidscomponenten moet worden uitgebreid.”

“Zojuist hebben we aan FEK Metaal in Waalwijk een lasrobotinstallatie geleverd waarbij de signalen van de opgestelde SICK M4000-lichtschermen door een Flexisoft-veiligheidscontroller worden verwerkt. Die applicatie werkt perfect en is



een custom-made variant van een standaardinstallatie waarvan er in de Benelux door ons al heel wat zijn geleverd en geplaatst. Het bijzondere van de installatie bij FEK is dat daar twee cellen door één lasrobot worden bediend.”

Eerste met Flexisoft

Flipsen: “Onze eerste toepassing met Flexisoft maakten we zo'n drie jaar geleden voor een producent van landbouwmachines. Op ons uitdrukkelijk verzoek stelde SICK daar indertijd de eerste in Nederland verkrijgbare Flexisoft-modules voor beschikbaar. Daarmee heeft de installatie proefgedraaid en dat ging super. Sindsdien hebben we al vele installaties met Flexisoft beveiligd.”


Creatief denken

“Opmerkelijk aan die applicatie was dat de lastoorts niet langs het product werd gevoerd, maar andersom. We kwamen op het idee om het te lassen product door de robot langs een vast opgestelde lastoorts te voeren. Dat kon in dit specifieke geval, omdat de delen van het product al enigszins aaneengehecht waren. Een van de voordelen van dat principe was dat we diezelfde robot ook konden benutten voor het palletiseren.”

“Door creatief denken is dat dus een hele interessante installatie geworden. Door meer creativiteit extra meerwaarden creëren – dát is typisch zowel voor SICK als voor ons”, besluit Flipsen.



Status bestelling bekijken?

volg ons op de voet
 www.my-sick.nl